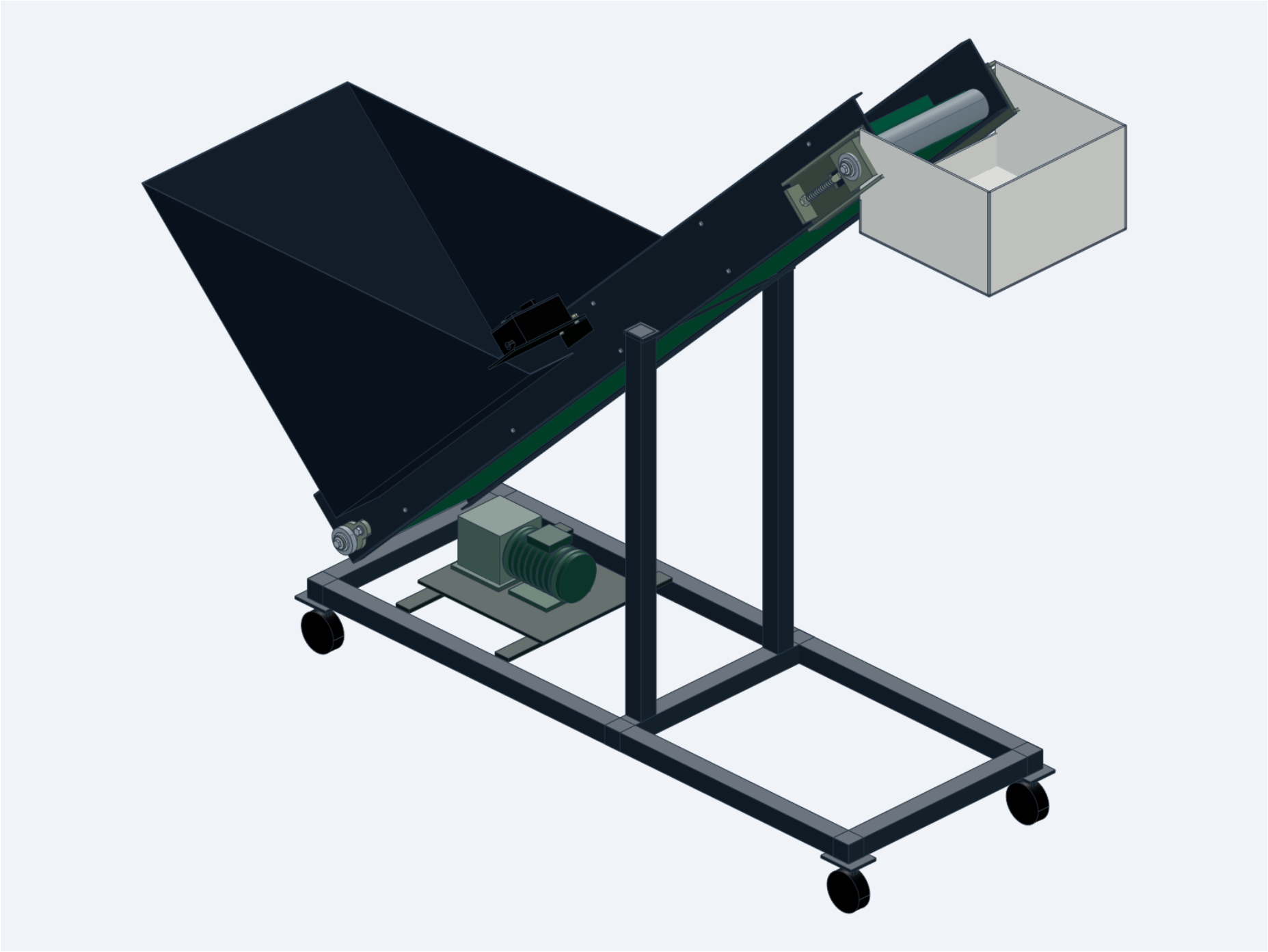


마늘·양파 경사 컨베이어

PROJECT: GARLIC / ONION CONVEYOR

REV. R03 / A3 / mm



조립·상세·부품 도면집

도면 용지

A3 / THIRD ANGLE

CAD 상세 시트

9

경사 프레임 길이

2000

경사각

45°

벨트 / 프레임 폭

260 / 310

호퍼 정면 외곽

540 x 510

지지 각관 길이

817.805

모터 배치

베이스 안쪽 / 노출형

현재 3D 모델의 형상과 치수를 기준으로 구성했습니다.

마늘·양파 경사 컨베이어		
GC-DOC01	SCALE -	01 / 13
R03 / 2026-10-16		mm / THIRD ANGLE

도면 목록

PROJECT: GARLIC / ONION CONVEYOR

REV. R03 / A3 / mm

도면 번호	도면명	용지	축척	개정
GC-D0C01	표지	A3	-	R03
GC-D0C02	도면 목록	A3	-	R03
GC-B0M01	기능별 부품 목록 1/2	A3	-	R03
GC-B0M02	기능별 부품 목록 2/2	A3	-	R03
GC-A01	전체 조립 등각도	A3	1:10	R03
GC-A02	전체 정투상 조립도	A3	1:20	R03
GC-A03	설치·높이·지지대 배치	A3	1:10	R03
GC-D01	하단 2볼트 베어링 조립	A3	1:1	R03
GC-D02	하단 베어링 플랜지 하우징	A3	1:1	R03
GC-D03	상단 장력 조절부 조립	A3	1:2	R03
GC-E01	호퍼 조립 정투상도	A3	1:10	R03
GC-F01	속도 조작부와 브래킷	A3	1:2	R03
GC-G01	노출형 모터·감속기 배치	A3	1:5	R03

NOTE 1. 치수 단위: mm. 정투상도 기준 축척을 적용합니다.

NOTE 2. FRONT = 측면(XZ), RIGHT = 투입구 정면(YZ). ISO - NTS = 보조 등각도.

도면 목록		
GC-D0C02	SCALE -	02 / 13
R03 / 2026-10-16		mm / THIRD ANGLE

기능별 부품 목록 1/2

PROJECT: GARLIC / ONION CONVEYOR

REV. R03 / A3 / mm

품목	부품명	수량	관련 도면	현재 형상 / 명목값	확정 상태
B-01	베이스 길이 방향 레일	2	A02	1420 x 40 x 40	단면 미확정
B-02	베이스 끝단 가로 레일	2	A02	510 x 40 x 40	단면 미확정
B-03	중간 지지 하부 가로 레일	1	A02	510 x 40 x 40	추정
B-04	중간 지지 각관	2	A02	40 x 40 x 2; L 817.805	추정
B-05	중간 지지 상단 연결판	1	A02	50 x 400 x 8	추정
B-06	캐스터 완성품	4	A02	휠 D84; 장착판/포크 포함	하중 미선정
C-01	컨베이어 측판	2	A02	2000 x 145 x 3; 축공 D28	추정
C-02	상단 가장자리 플랜지	2	A02	2000 x 24 x 3	추정
C-03	하단 가장자리 플랜지	2	A02	2000 x 24 x 3	추정
C-04	벨트 받침판	1	A02	1880 x 280 x 3	추정
C-05	벨트·돌기 시스템	1	A02	폭 260; 돌기 8개, 피치 240	길이/재질 미선정
C-06	롤러 드럼	2	A02	D60 x 280; 내부 구조 미정	배치 외형
C-07	롤러 축	2	A02	D25 x 412	키/끼워맞춤 미정
C-08	측판 덮개 볼트 외형	20	A02	육각 외접 R4.5; 길이 3	규격 미선정
D-01	하단 2볼트 플랜지 하우징	2	D01/D02	중앙 D26; 고정공 D10, 피치 68	규격 미선정
D-02	하단 플랜지 고정 볼트	4	D01	육각 외접 R8; 길이 7	규격 미선정
D-03	하단 플랜지 와셔	4	D01	D18 / d8; t2	추정
D-04	상단 장력 조절 베이스	2	D03	270 x 108 x 8; 개구 150 x 32	추정
D-05	상단 가이드 립	4	D03	270 x 22 x 6	추정
D-06	슬라이드 베어링 하우징	2	D03	82 x 80 x 24; D26	규격 미선정
D-07	조절 나사 축	2	D03	D12 x 170	나사 미확정

완성품 단위로 집계. 표시용 나사산 링과 눈금은 수량에서 제외.

베어링·캐스터·모터의 세부 형상은 완성품에 포함.

기능별 부품 목록 1/2		
GC-B0M01	SCALE -	03 / 13
R03 / 2026-10-16		mm / THIRD ANGLE

기능별 부품 목록 2/2

PROJECT: GARLIC / ONION CONVEYOR

REV. R03 / A3 / mm

품목	부품명	수량	관련 도면	현재 형상 / 명목값	확정 상태
D-08	조절 나사 앵커	2	D03	10 x 35 x 72	가공 상세 미정
D-09	조절 너트 외형	6	D03	육각 외접 R10; 구멍 D12	나사 미확정
D-10	베어링 세트	4	D01/D03	외륜 D54; 축공 D25	카탈로그 미선택
D-11	축 칼라	4	D01	D29 / d25; t4	고정 방식 미정
D-12	축 끝 고정부 외형	4	D01/D03	육각 외접 R8; 길이 5	규격 미선택
E-01	호퍼 용접·절곡 어셈블리	1	E01	정면 540 x 510; t2	전개/실링 미확정
E-02	수용 박스 바닥	1	A01	340 x 360 x 4	추정
E-03	수용 박스 측판	2	A01	340 x 220 x 4	추정
E-04	수용 박스 끝판	1	A01	360 x 220 x 4	추정
E-05	수용 박스 입구 턱	1	A01	360 x 70 x 4	추정
F-01	속도 조절기 외형	1	F01	GGM GUA-C-120; 80 x 120 x 54	실물 대조 필요
F-02	조작부 브래킷 주판	1	F01	96 x 190 x 4	추정
F-03	브래킷 접힘부	1	F01	96 x 32 x 4	접합 미확정
F-04	브래킷 스테드 외형	2	F01	D8 x 14	규격 미선택
F-05	브래킷 와셔	2	F01	D18 / d8; t2	추정
F-06	브래킷 너트 외형	2	F01	육각 외접 R8; 길이 6	나사 미확정
G-01	모터 외형 어셈블리	1	G01	본체 D96 x 150; 발판/단자함 포함	출력 미선택
G-02	직각 감속기 외형	1	G01	110 x 110 x 104	감속비 미선택
G-03	감속기 발판	1	G01	125 x 132 x 8	추정
G-04	모터 설치 트레이	1	G01	330 x 280 x 6	구멍 미확정
G-05	모터 베이스 고정 가로대	2	G01	35 x 430 x 8	고정 미확정

완성품 단위로 집계. 표시용 나사산 링과 눈금은 수량에서 제외.

베어링·캐스터·모터의 세부 형상은 완성품에 포함.

기능별 부품 목록 2/2

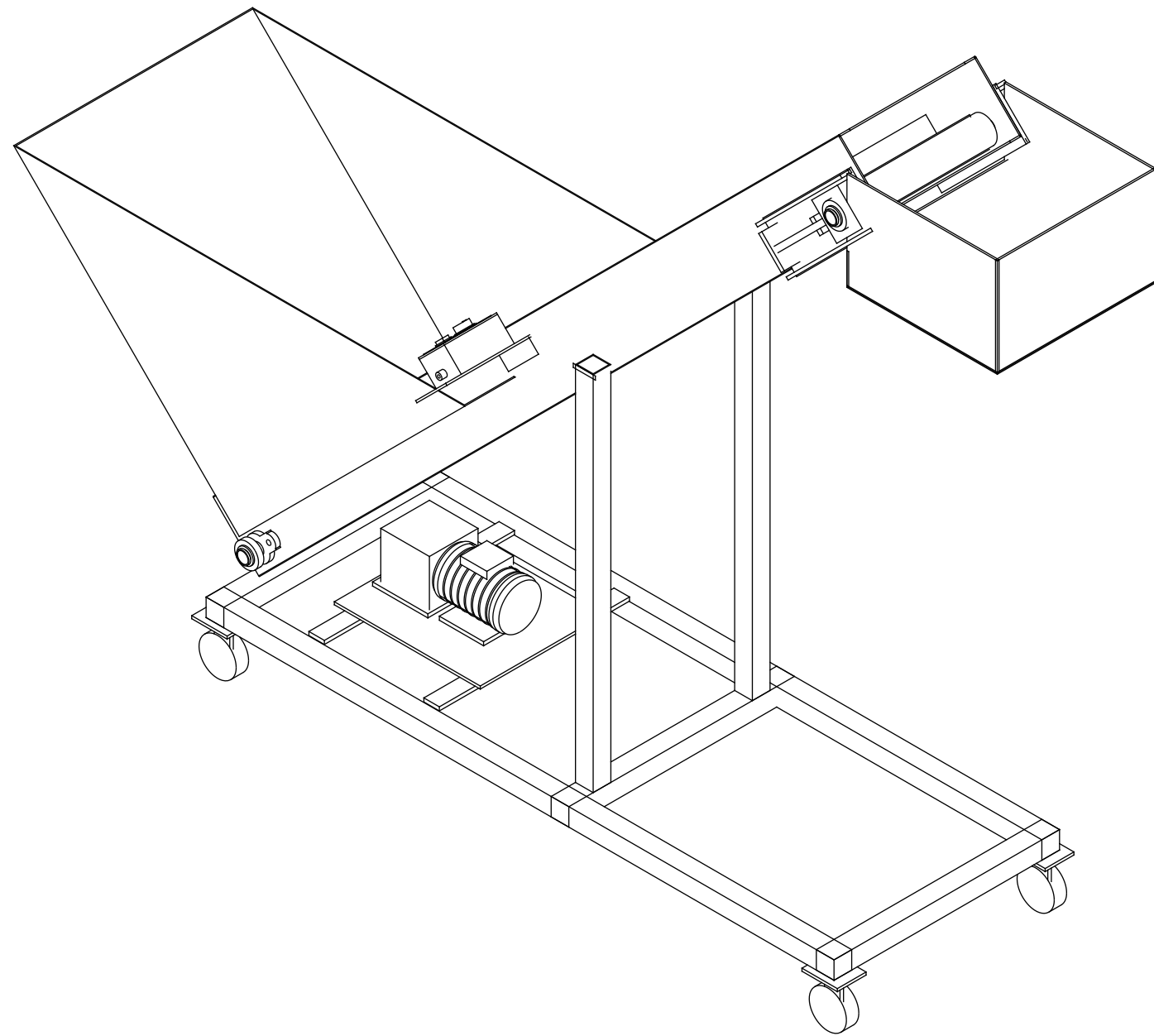
GC-B0M02

SCALE -

04 / 13

R03 / 2026-10-16

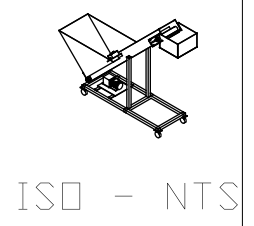
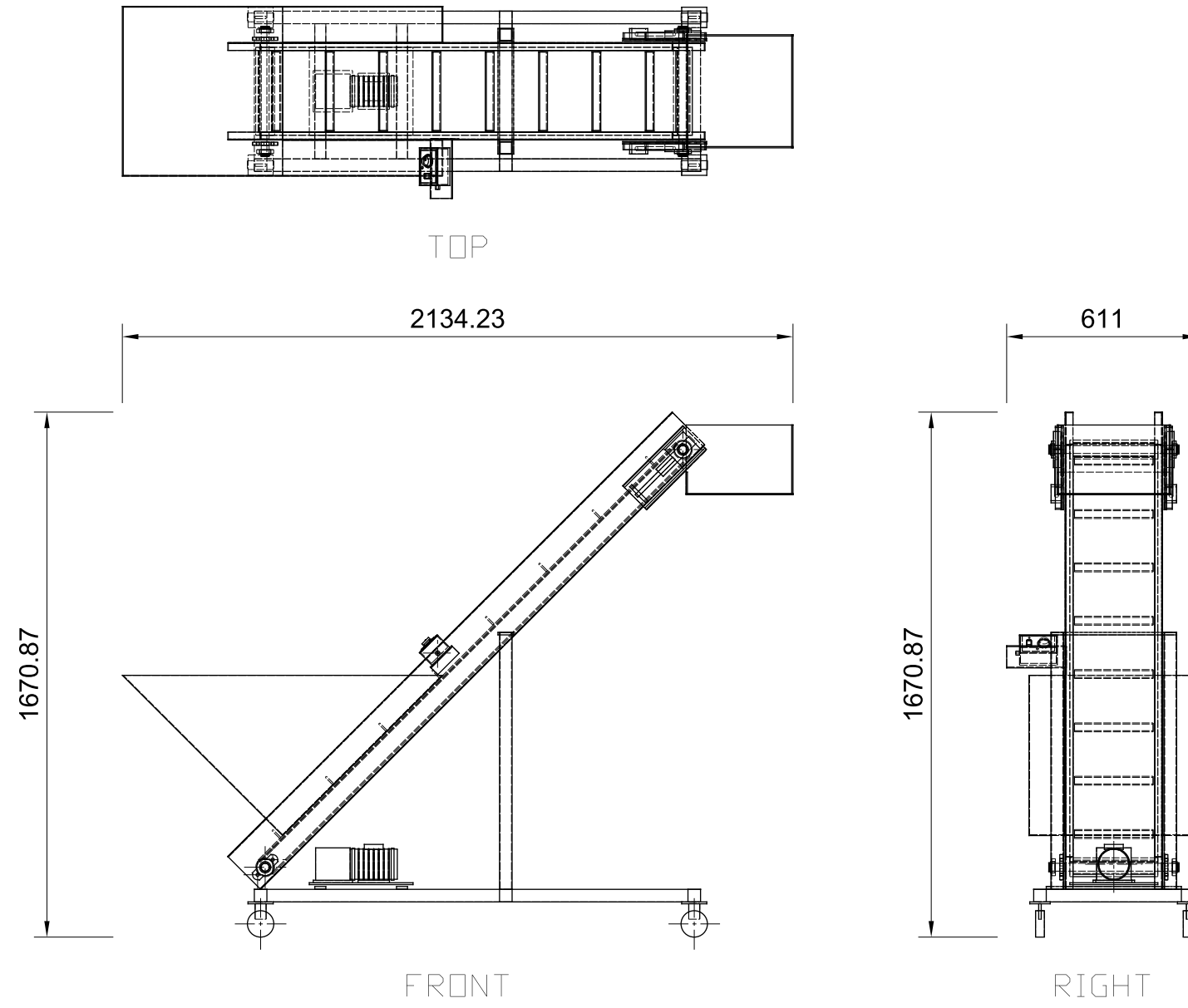
mm / THIRD ANGLE



GENERAL ARRANGEMENT

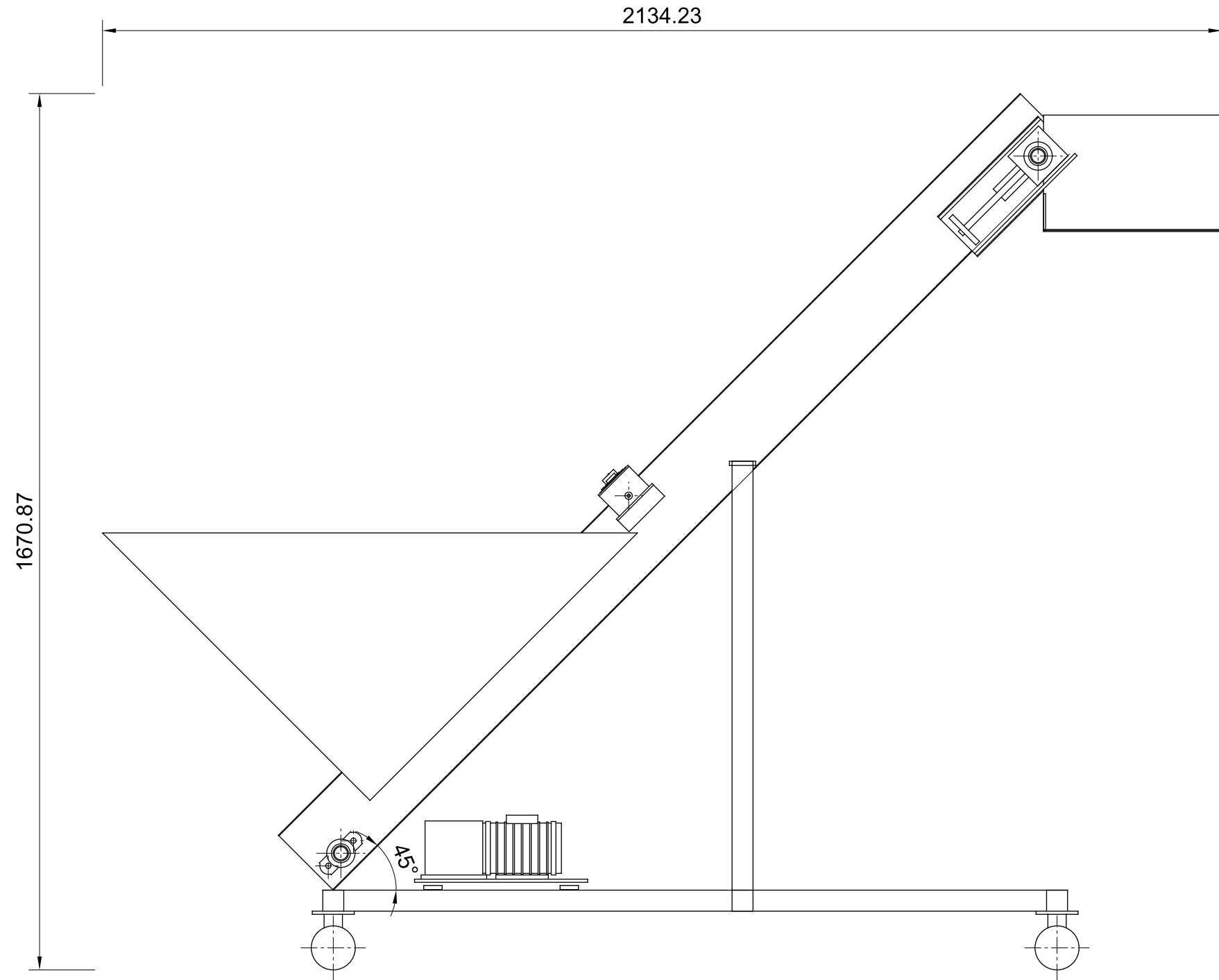
- 1. CURRENT ASSEMBLY
- 2. Small fasteners omitted in this view.
- 3. Current revision: exposed motor.

전체 조립 등각도		
GC-A01	SCALE 1:10	05 / 13
R03 / 2026-10-16		mm / THIRD ANGLE



1. CURRENT ASSEMBLY
2. Front view = side elevation (XZ).
3. Right view = feed-end elevation (YZ).

전체 정투상 조립도		
GC-A02	SCALE 1:20	06 / 13
R03 / 2026-10-16		mm / THIRD ANGLE



1. CURRENT ASSEMBLY
2. Tail frame contacts base cross rail.
3. Motor ratings and anchors are TBD.

설치·높이·지지대 배치

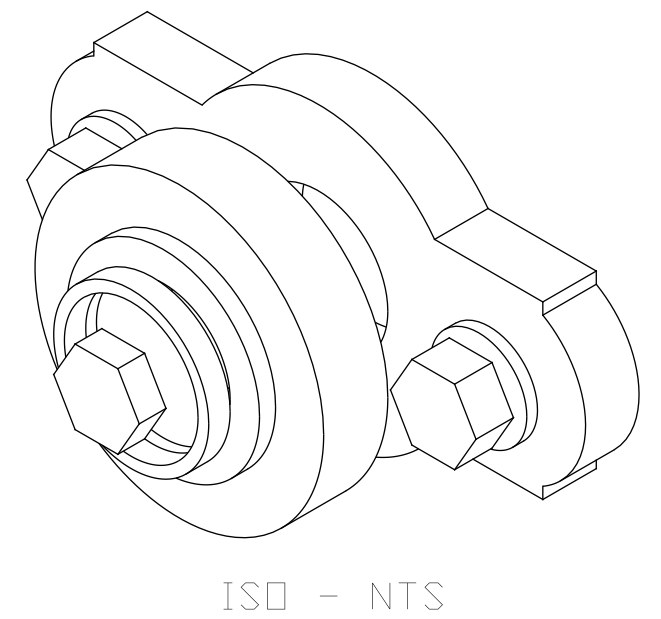
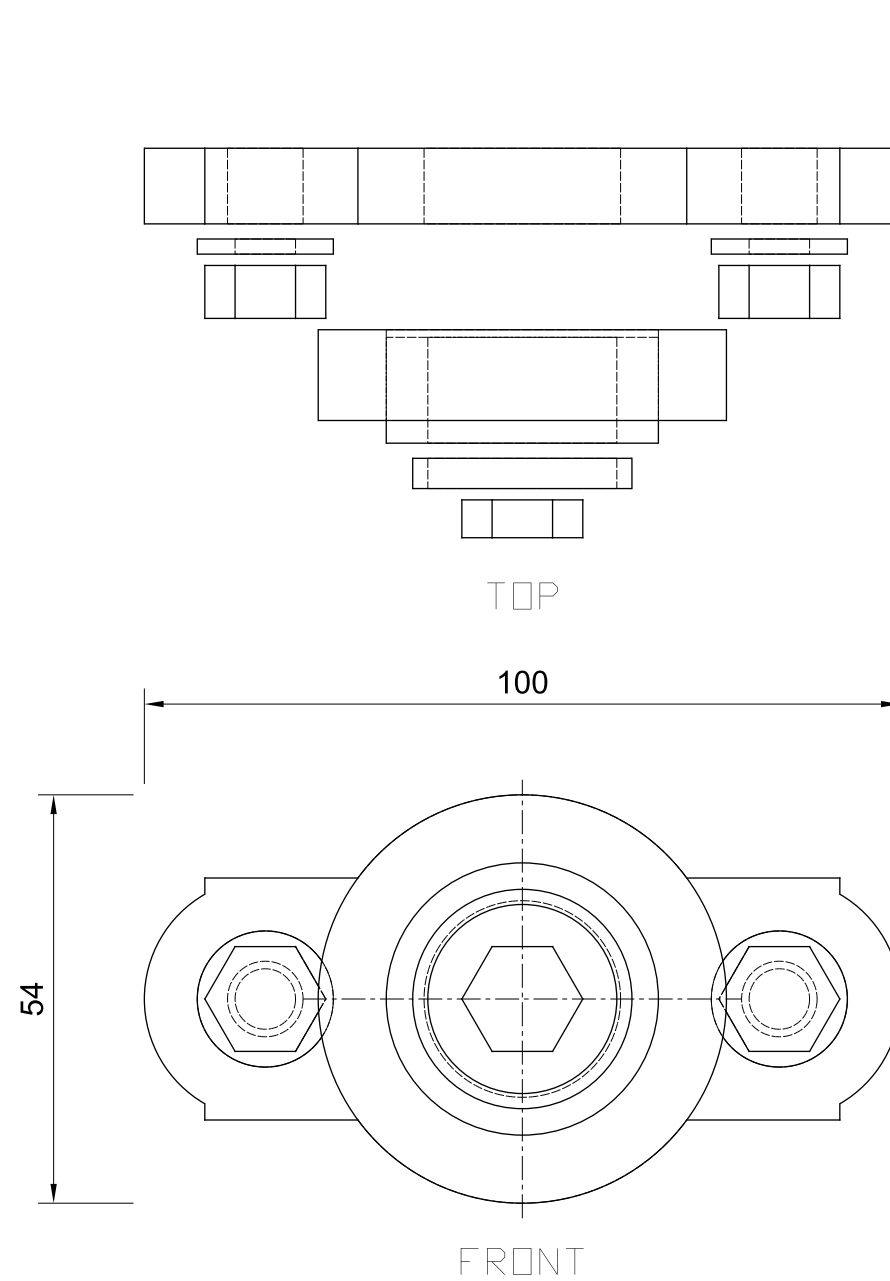
GC-A03

SCALE 1:10

07 / 13

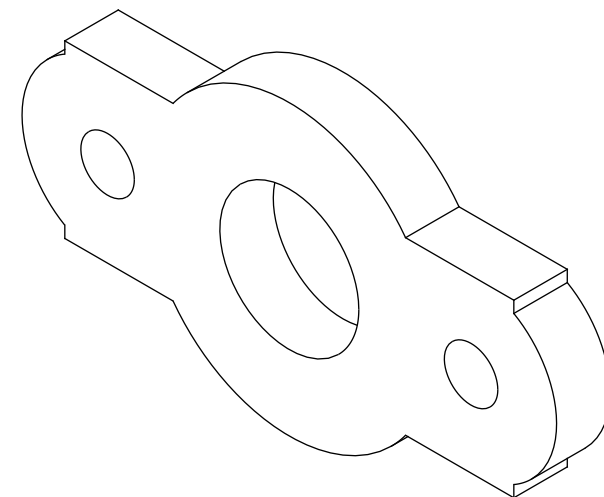
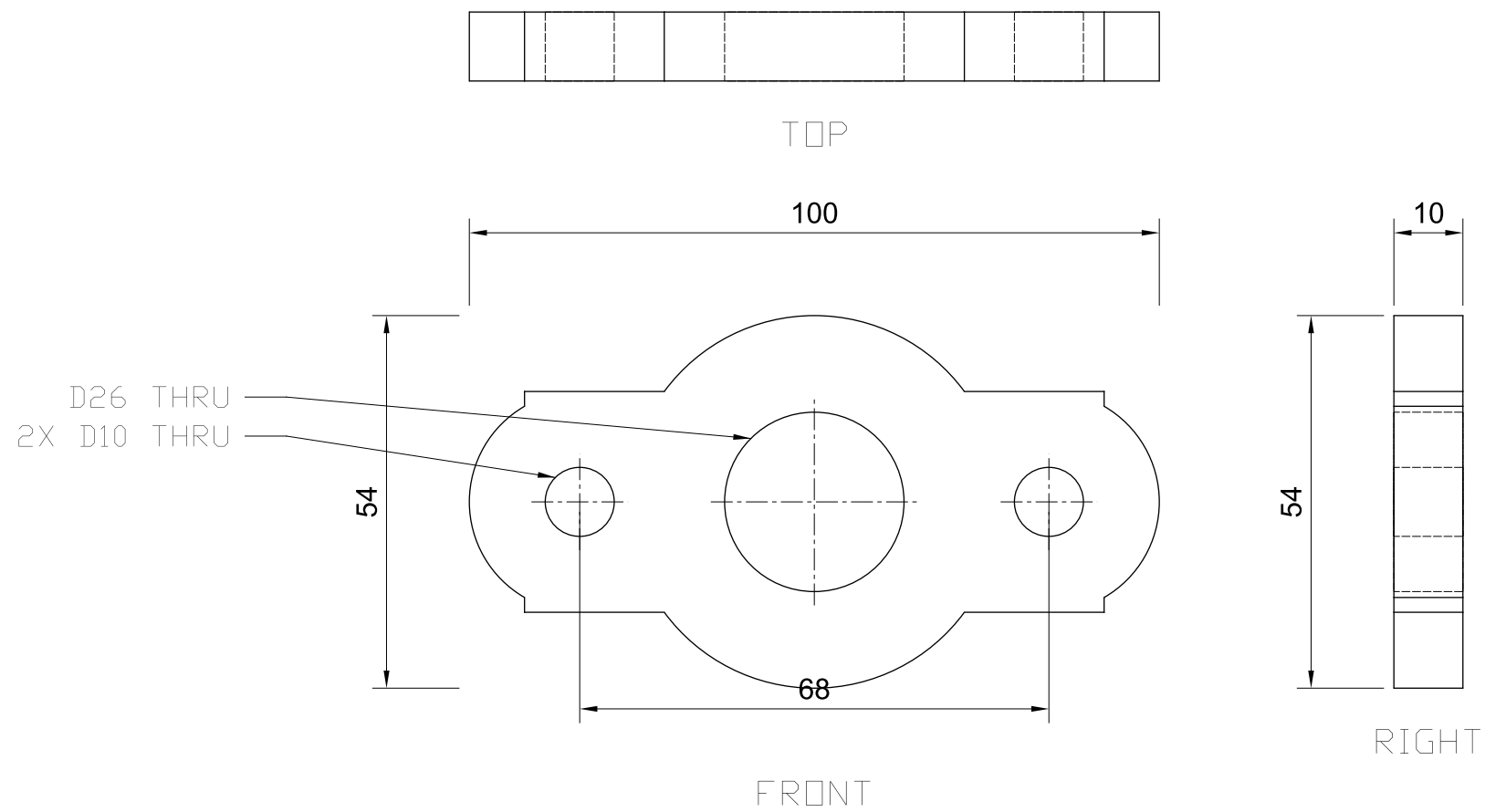
R03 / 2026-10-16

mm / THIRD ANGLE



1. PHOTO / ASSUMED
2. One side shown; opposite is mirrored.
3. Bearing and fasteners are envelopes.

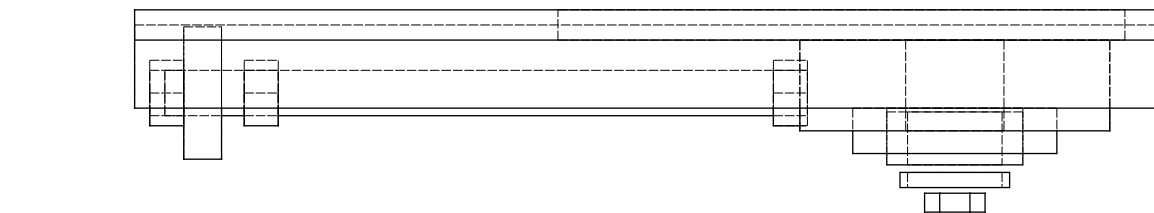
하단 2볼트 베어링 조립		
GC-D01	SCALE 1:1	08 / 13
R03 / 2026-10-16	mm / THIRD ANGLE	



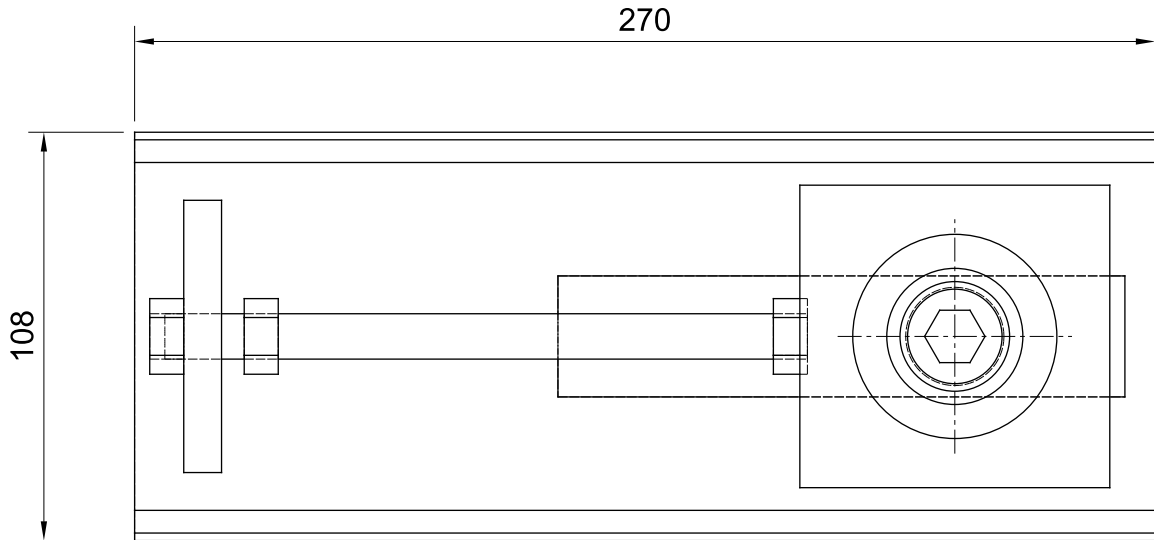
ISO - NTS

1. PHOTO / ASSUMED
2. QTY 2; center bore diameter 26.
3. Fixing holes diameter 10 THRU.

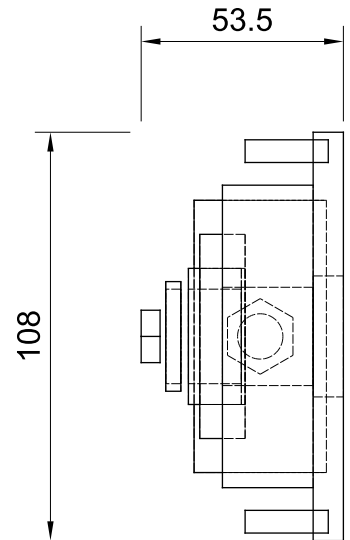
하단 베어링 플랜지 하우징		
GC-D02	SCALE 1:1	09 / 13
R03 / 2026-10-16	mm / THIRD ANGLE	



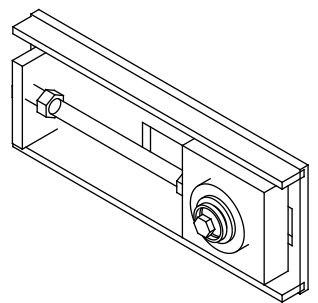
TOP



FRONT



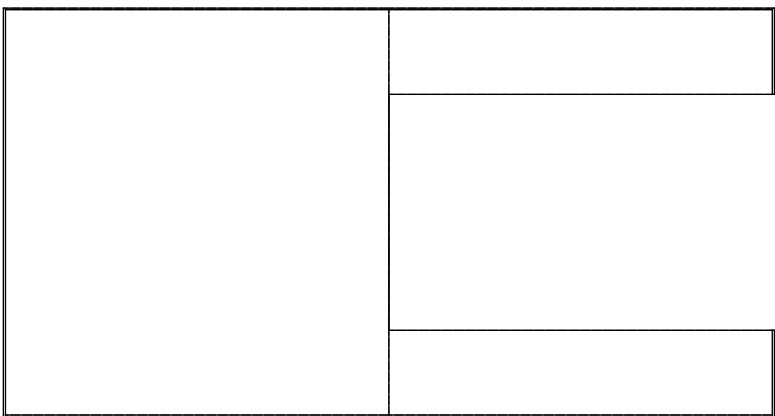
RIGHT



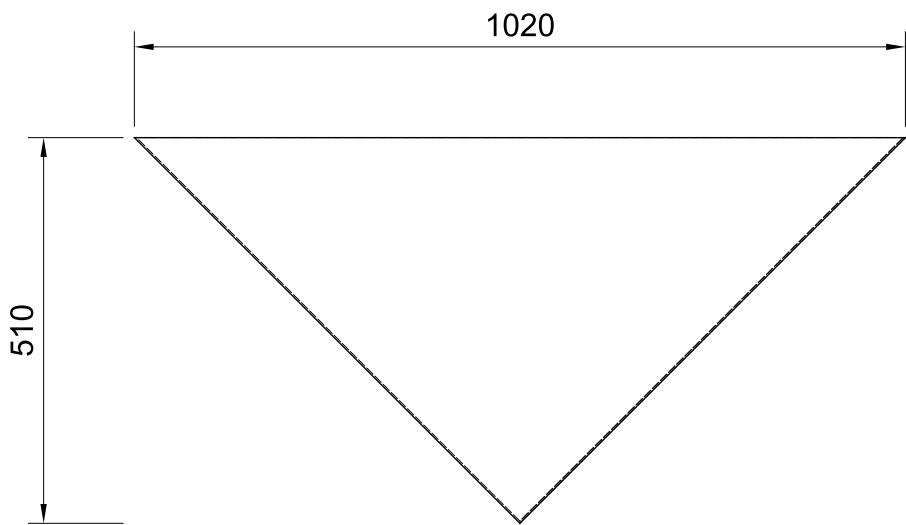
ISO - NTS

- 1. PHOTO / ASSUMED
- 2. One side shown; opposite is mirrored.
- 3. Adjustment travel / thread pitch TBD.

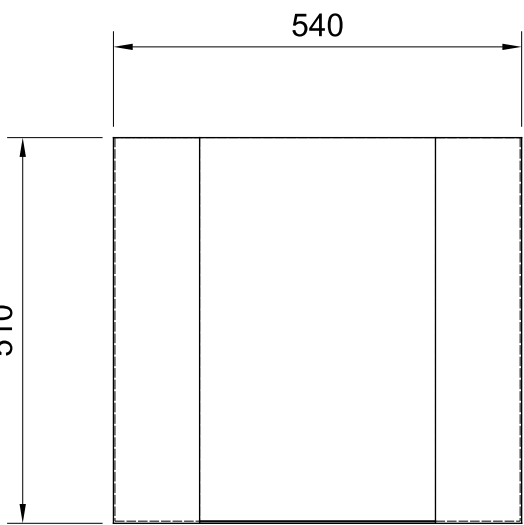
상단 장력 조절부 조립		
GC-D03	SCALE 1:2	10 / 13
R03 / 2026-10-16		mm / THIRD ANGLE



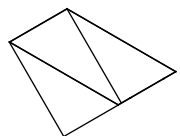
TOP



FRONT



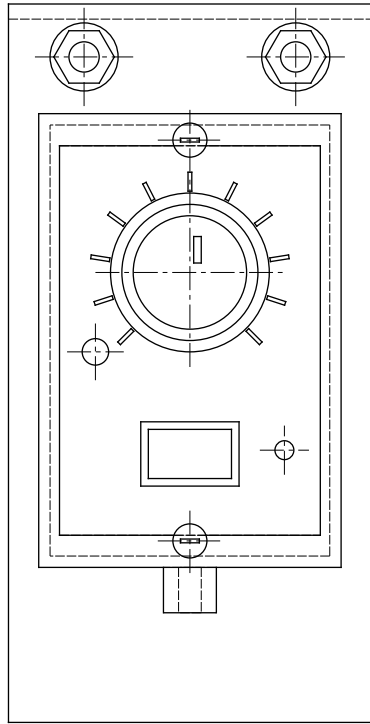
RIGHT



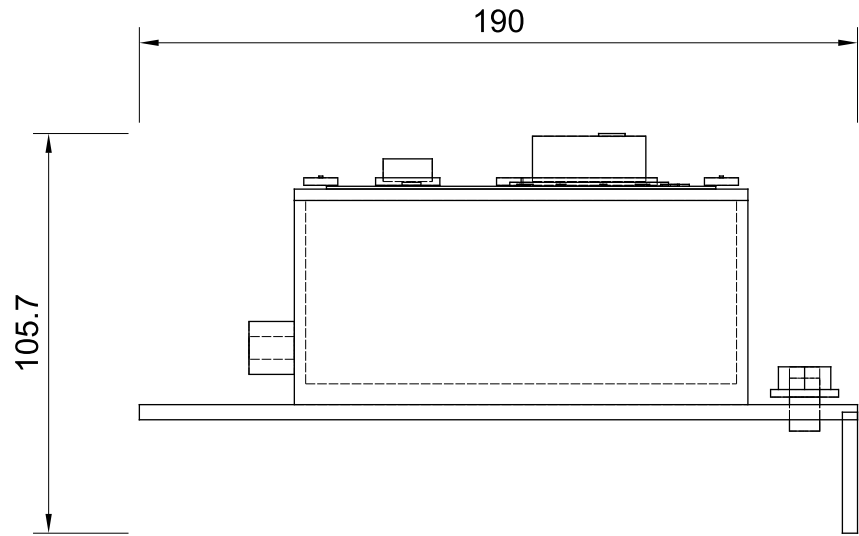
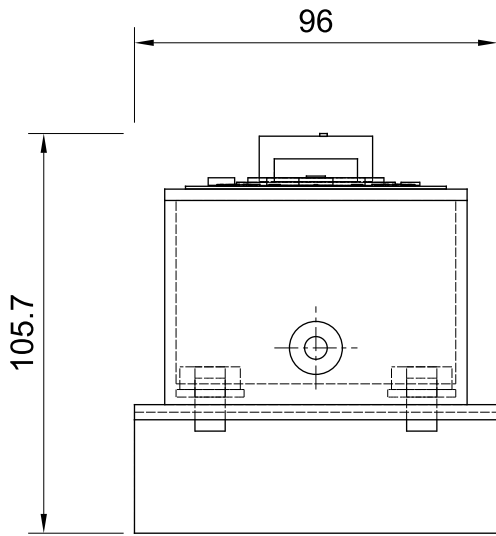
ISO - NTS

- 1. USER SIZE / ASSUMED JOINTS
- 2. Front envelope 540 x 510.
- 3. Rear slope follows conveyor at 45 deg.

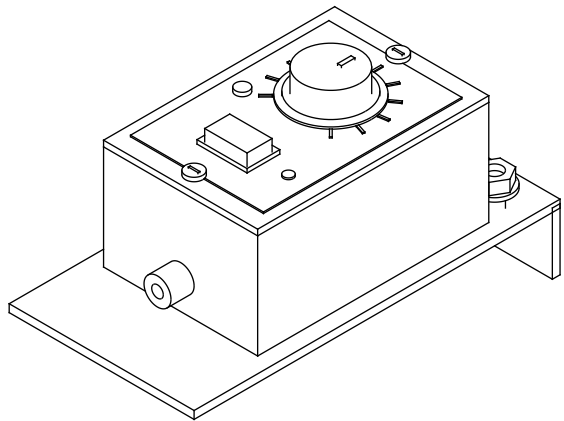
호퍼 조립 정투상도		
GC-E01	SCALE 1:10	11 / 13
R03 / 2026-10-16		mm / THIRD ANGLE



TOP



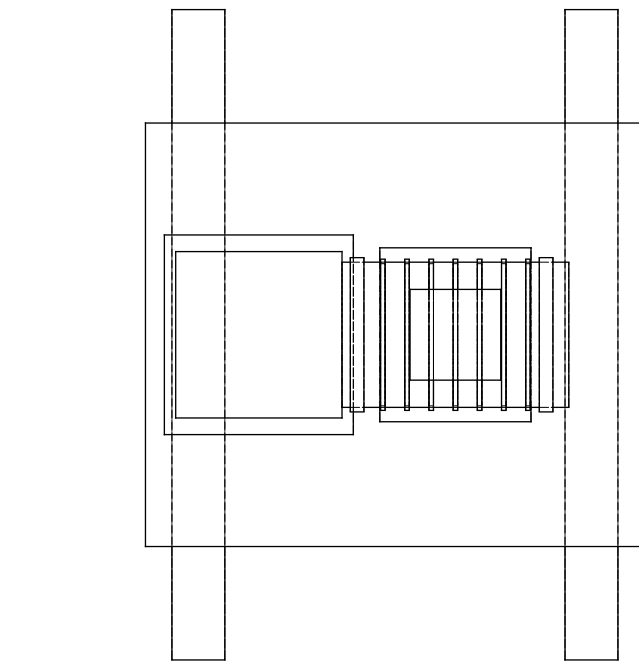
RIGHT



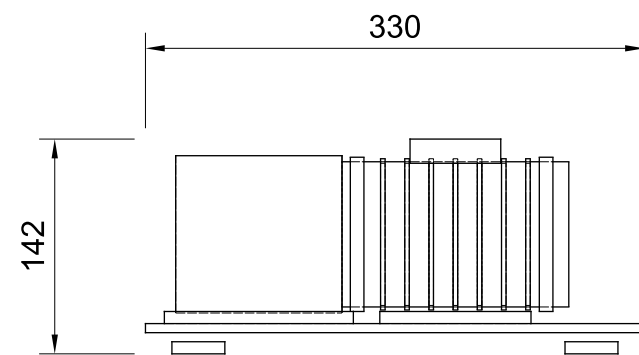
ISO - NTS

1. PHOTO / ASSUMED
2. GGM GUA-C-120 from supplied label.
3. External cable removed by request.

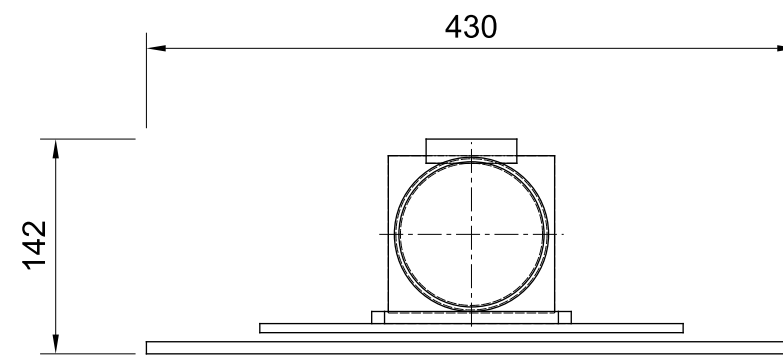
속도 조작부와 브래킷		
GC-F01	SCALE 1:2	12 / 13
R03 / 2026-10-16		mm / THIRD ANGLE



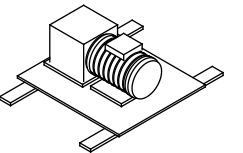
TOP



FRONT



RIGHT



ISO - NTS

1. PHOTO / ASSUMED
2. Motor / reducer / trays only.
3. Chain and output shafts were removed.

노출형 모터·감속기 배치		
GC-G01	SCALE 1:5	13 / 13
R03 / 2026-10-16		mm / THIRD ANGLE